

## LICITACIÓN PÚBLICA N° 08/2017

### PLIEGO DE CONDICIONES TÉCNICAS

#### UNIDAD DE TRATAMIENTO DE AIRE (UTA)

- 1- Caudal de aire de 2500 m<sup>3</sup>/h
- 2- Acondicionamiento de aire:
  - Método de enfriado por medio de frío directo de 26325 frigorías/h o 31 Kw.
  - Método de calefacción de aire por medio de resistencia eléctrica de 16500 Kcal/h o 19 Kw.
  - Deberá operar las 24 horas todo el año.
  - Se deberán incluir: compresores, controles frigoríficos, tablero eléctrico completo
- 3- Con filtros tipo G4 de baja eficiencia, tipo F9 de mediana eficiencia y tipo H13 de alta eficiencia (HEPA).
- 4- Contrapresiones externas de 80 mm c.a. con filtro H13 terminal.
- 5- Kit de control:
  - Tablero eléctrico general, con sistema de potencia integrado, con: contactores, llaves termo-magnéticas y fusibles.
  - Controlador electrónico tipo microcontrolador o PLC, comando y potencia para forzador UTA, y/o para batería de calefacción.
  - Sonda de temperatura y humedad para ducto de retorno de aire, donde corresponda.
  - Kit de controles frigoríficos con: válvula de expansión, filtro deshidratador, visor de líquidos, preostatos, válvulas de servicio, válvula solenoide para línea de líquido, controles frigoríficos necesarios para su correcto funcionamiento con 100% aire exterior, todo el año.

#### REQUERIMIENTOS DE INSTALACIÓN

- Instalación de conductos, tipo TDC, sellados con silicona, con un espesor de chapa del 25 para medidas de hasta 560 mm y del 22 hasta 1000 mm, desde el equipo montado en sector cercano al área, hasta los distintos difusores y rejillas de retorno de aire. Con ensayo SMACNA. Los conductos de inyección deberán tener aislación térmica para impedir la condensación de humedad en su superficie. En el caso de ductos a la intemperie deberán contar con aislación de poliuretano con foil de aluminio y recubrimiento tipo jacketing.
- Los conductos de retorno deberán llegar hasta el piso en cada sector de trabajo y contarán con regulación individual de caudal por sector, con persianas de aletas opuestas.
- Provisión y colocación de gabinetes terminales, con filtros absolutos (HEPA) recubiertos con pintura epoxi blanca.
- Geometría de los conductos y colocación de dampers en los lugares donde sea necesario, para obtener cascadas de presión (15 Pa).
- Colocación y provisión de manómetros de rama inclinada para medir el diferencial de presión de las distintas áreas.
- Realización de interconexión frigorífica y eléctrica entre las unidades frigoríficas.
- Provisión y colocación de filtros de aire para UTA (Filtros tipo: G4, H9 y H13). Provisión de gabinetes con filtros HEPA terminal.
- Manual de operación y mantenimiento de cada equipo en donde conste el detalle de: alarmas, circuitos eléctricos, filtros utilizados, diagramas de flujo, datos de potencia instaladas, curva de forzador de aire, etc.
- Validación y certificación del área.